

建设单位	阳江市宏惠金属科技有限公司				
项目名称	阳江市宏惠金属科技有限公司紧固件制造项目				
项目地址	阳江市江城银铃科技产业园 B2-1-7 地块				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	林小姐				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	阳江市宏惠金属科技有限公司紧固件制造项目总投资为 10000 万元，占地面积 20038 平方米，总建筑面积 16201 平方米，建成投产后拟新增就业人员 30 人。 项目设计产能：年产 2 万吨 8.8 级以上标准的金属紧固件。				
现场调查人员	张志钦、冯淑贞	调查时间	2021.10.5	陪同人	梁小姐
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：其他粉尘、一氧化碳、高温、噪声、工频电磁场。</p> <p>预期危害程度：根据类比检测结果显示，在防护设施运行正常的情况下，预期打头岗位、搓牙岗位、钻尾岗位、清洗岗位的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，其余岗位在生产期间的职业病危害因素接触水平符合职业接触限值要求。上述超标岗位作业人员通过正确佩戴符合要求的个人防护用品的情况下，能将实际接触水平控制在职业接触限值以下。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1) 应落实存在淬火回火工序的防毒降温措施，结合生产设备、作业工位等特点设计局部抽排装置，定时点检且及时处理毒物，建议设计的局部抽排装置控制风速应符合《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》的要求，使防护设施达到最好的抽排效果；2) 选购低噪声设备，针对打头、搓牙、钻尾等工艺优先设计自动化生产，在经济许可及科学技术满足的条件下设计密闭隔音罩；或在设备底部安装减振垫；3) 车间内建议分区建设，同种设备集中布置，利用实体墙或彩钢板隔音降噪；高噪声的离心风机应单独布置在厂房外，必要时安装消声器；等。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 依据厂方平面图补充描述厂方 1、2、3 车间布置情况及对应工序拟分布情况；2) 补充关于基础润滑油的基本性质描述内容，并说明成分对人体健康影响轻微；3) 补充说明热处理工序工人的操作方式内容；补充说明应急事件分析内容中有：高温物件烫伤类职业接触；4) 补充关于金属紧固件外委电镀的描述内容。</p> <p>专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。</p>					