

建设单位	阳江市强星不锈钢有限公司				
项目名称	阳江市强星不锈钢有限公司紧固件制造项目				
项目地址	阳江市江城银铃科技产业园 B2-1-5 地块				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	余小姐				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	项目总投资 2000 万元，项目占地面积 6000m <sup>2</sup> ，总建筑面积 4719m <sup>2</sup> ，拟劳动定员 39 人。年产不锈钢螺丝钉 7000 吨等。				
现场调查人员	张志钦、冯淑贞	调查时间	2021.10.5	陪同人	梁小姐
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：其他粉尘、氨、一氧化碳、高温、噪声、工频电磁场。</p> <p>预期危害程度：根据类比检测结果显示，在防护设施运行正常的情况下，预期打头岗位、搓牙岗位、钻尾岗位、清洗岗位的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，其余岗位在生产期间的职业病危害因素接触水平均符合职业接触限值要求。上述超标岗位作业人员通过正确佩戴符合要求的个人防护用品的情况下，能将实际接触水平控制在职业接触限值以下。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1) 在设计阶段应完善职业病防护设施的参数及型号，落实热处理炉烟气抽排装置，设计时应减少支管数量，避免过多的管道弯头，影响防护效果；建议设计的局部抽排罩控制风速能维持在 1m/s 以上，使防护设施达到最好的防毒效果；2) 选购低噪声设备，针对打头、搓牙、钻尾等工艺优先设计自动化生产，在经济许可及科学技术满足的条件下设计密闭隔音罩；或在设备底部安装减振垫；3) 车间内建议分区建设，同种设备集中布置，利用实体墙或彩钢板隔音降噪；等。</p>					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 补充描述关于高温热辐射作业的健康影响内容；2) 补充描述关于类比企业液氨职业病危害防护措施内容，并说明其安全运行、风险可控；3) 建议措施中补充：建议把噪声危害列为重要预防危害因素，加强源头上控制措施；4) 专家提出的其他个人意见。</p> <p>专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。</p>					